

# "Mag Thicker" Instruction manual

## 厚み計 取扱説明書

### 1. 概要

このマグシッカーは永久磁石を使用し、磁気特性のすべてを具備した小形厚み測定器であり、電源を不要とし、手中に入るために、作業条件の悪い現場、移動作業等に測定ゲージとして、その軽便さは極めて優秀な威力を発揮いたします。

### 2. 特長

- 1) 小形 (手中に入る) 軽量で携帯に便利。
- 2) 堅牢で寿命が永久。
- 3) 電源が不要である。
- 4) 操作が簡単、容易。
- 5) 地球磁界の影響が少ない。
- 6) 精度が高い (±5%以内)
- 7) ダンピングが少ない (指示値が早い) 指針を指示値に止めることができる。
- 8) 非常に安値な測定器であります。

### 3. 構造

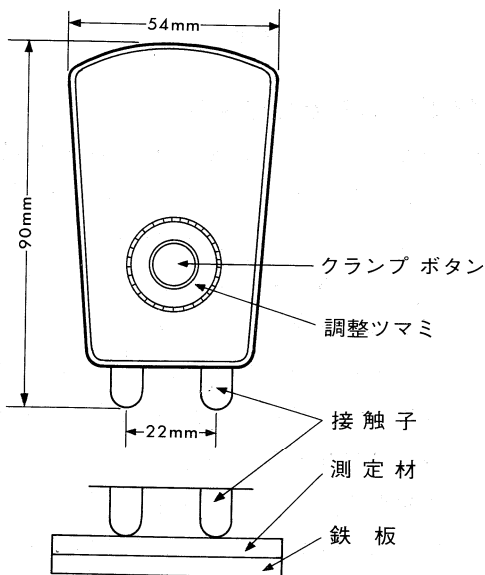


Fig-1

Fig-2

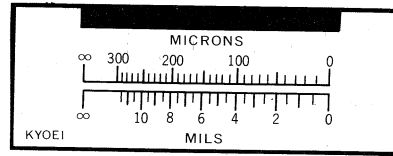


Fig-3

目盛板 (KDF 03用)

○注…日本国内では黒字 MICRONS (単位は1/1000mm) を使用します。

下段目盛赤字 MILS はインチ目盛です (1/1000インチ)

重量 約180g (革ケース含まず)

### 4. 使用方法

#### 調整

Fig-4 のように鉄板上に標準片 (基準になる厚さ) を置き "マグシッカー" を押し当てクランプボタンを押しますと、指針が振れます。標準片の指示厚と同じ目盛の位置に指針が止るように調整ツマミで合わせて下さい。

クランプボタンを離すと指針は、その位置に固定されます。標準片をマグシッカーから取りはずし、再びクランプボタンを押すと指針は∞にもどります。これで本器は調整されたこととなります。(原則として本器は垂直使用です。)

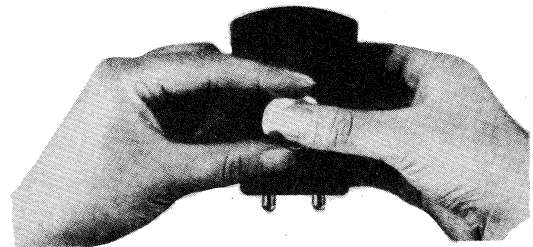


Fig-4

#### 測定

調整された "マグシッカー" を Fig-5 のように測定したい物の上に押し当てクランプボタンを押します。

指針が振れ目盛を指示しますので、指針が止ったらクランプボタンを離して下さい。

測定物より "マグシッカー" を離し、指示された目盛を読みとります。

これで厚さが測定されたこととなります。

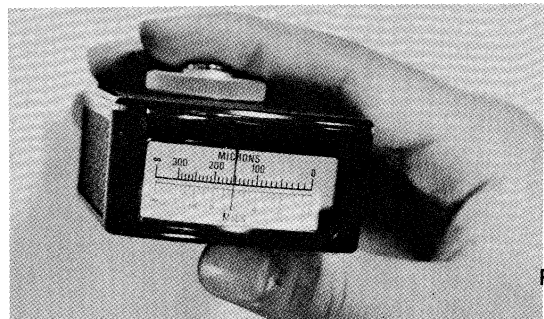


Fig-5

## 5. 用 途

### 鉄材への……

塗装（ニス・ラッカー・防錆塗料等）

非鉄金属のメッキ

ゴム・プラスチック・ガラス・ホーロー・コーティング等、紙その他の厚み。

## 6. 使用に関する注意事項

- 1) 本測定器を絶対に落さぬよう御注意下さい。
- 2) Fig-6に図示されるようにマグシッカーでB点を測る場合は、A測より離して下さい。  
あまり近づけますと誤差を生じる恐れがあります。

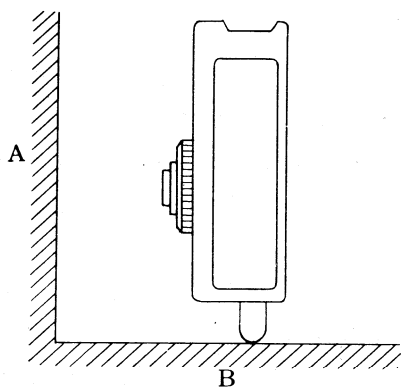


Fig-6

- 3) 磁気のある素材の測定はFig-7の如く2回測定して平均をとって下さい。

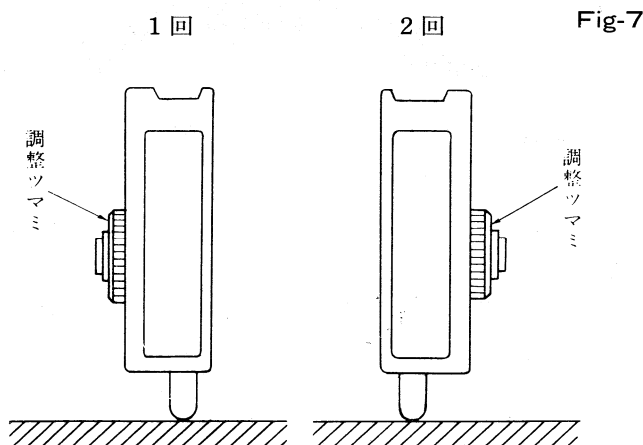
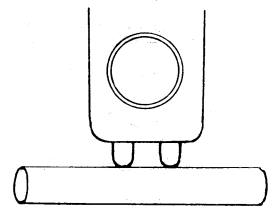


Fig-7

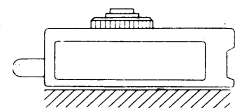
- 4) 測定しようとする素材の大きさは最低30×30mm、厚さ1mm以上の物で測定してください。  
又、測定しようとする場所に凸凹、穴、溝等がある場合、測定できません。
- 5) 測定時に必ず付属品の標準片において較正して下さい。
- 6) 原則として被測定物の母材（鉄板）80mm×80mm厚さ1mm以上の大きさの物で較正するのが理想的です。
- 7) 付属品の鉄板は簡易較正用ですので、これにおいて較正し測定した時、本機の規格内に測定値を得られない時があります。
- 8) 曲面測定…17.5R以上測定可  
（但し、被測定物と右記の図の様に当てる）



- 9) 比較測定…17. R 以下の曲面測定の時  
10ミクロン以下の測定の時  
被測定物の母材（鉄板）が0.399t以下の時

## 7. 保管に関する注意事項

- 1) 湿度の少ない、磁気のない場所に保管してください。ラジオ、テレビ、トランス等に近づけないでください。（強い磁気に近づけないこと）  
本器は50Hz（60Hz）90ガウス以上でエージングしてありますので、ラジオ、テレビ等の上においても誤差は生じませんが、時計等に近づけますと時計が狂いますので御注意ください。
- 2) 長時間使用しない場合、本器の保管は右図の様に保管して下さい。



### ○付 属 品

革 ケ ー ス	1 個
標 準 片	1 板
鉄 板	1 枚

